

10.06.2016

**Ergänzung zur BV-HFAQ/002/16  
Annahme von Spenden und ähnlichen Zuwendungen für die Welterbestadt  
Quedlinburg**

Aufgrund der kurzfristigen Anzeige des Vereins krebskranker Kinder e.V. und des Elternkuratoriums des Montessori Kinderhauses Quedlinburg am 09.06.2016 zur Übergabe von Sachzuwendungen in Höhe von jeweils 1.400,00 Euro für das Montessori Kinderhaus macht sich eine Ergänzung zur BV-HFAQ/002/16 erforderlich.

<b>Zuwendungsgeber</b>	<b>Höhe der Zuwendung</b>	<b>Verwendungszweck</b>
Verein krebskranker Kinder e.V.	1.400,00 Euro	Sonnensegel incl. Montage
Elternkuratorium des Montessori Kinderhauses Quedlinburg	1.400,00 Euro	Sonnensegel incl. Montage

***geänderter Beschlussvorschlag:***

***Der Haupt- und Finanzausschuss beschließt die Annahme der Spende der dm Drogerie Markt GmbH und Co KG sowie der Sachzuwendungen des Vereins krebskranker Kinder e.V. und des Elternkuratoriums des Montessori Kinderhauses Quedlinburg.***